

SF-Z1009

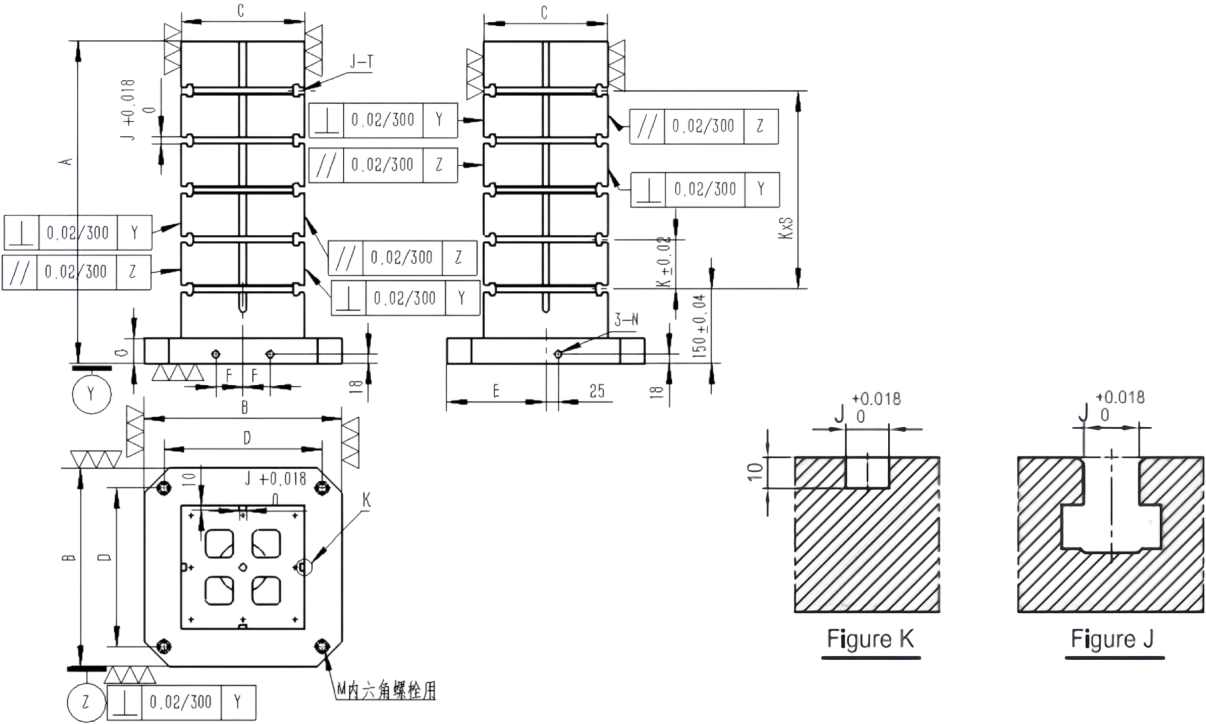
MC 基座

产品图片



本体
FC300
精密研磨

选型示意图



选型参数表

型 号	A	B	C	D	E	F	G	M	N	K	S	J	沉头孔	kg
SF-Z1009-400400-0500	500	400	250	320	200	55	50	M16	M16	100	34	14	4	160
SF-Z1009-400400-0650	650													200
SF-Z1009-500500-0600	600	500	300	400	250	75	50	M16	M16	100	45	14	8	270
SF-Z1009-500500-0750	750													300
SF-Z1009-630630-0700	700	630	350	500	315	100	50	M16	M16	125	45	14	8	375
SF-Z1009-630630-0850	850													460
SF-Z1009-800800-0800	800	800	500	640	400	135	50	M16	M16	150	45	14	8	655
SF-Z1009-800800-100	1000													800
SF-Z1009-10001000-1000	1000	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	160	56	14	8	1146
SF-Z1009-10001000-1250	1250													1358